

## Açıklama

Günümüzde, sadece boyutsal toleranslandırma kullanarak tasarımın gerçekleştirilmesi yetersiz kalmaktadır. Bir bütünü oluşturan parçaların birbirleriyle ilişkilendirilmesi sırasında parçaların geometrilerinden kaynaklanan hatalarında göz önüne alınması gerekmektedir. Bu nedenle boyutsal toleranslandırmaya ek olarak geometrik toleranslandırmaya da ihtiyaç duyulmuştur.



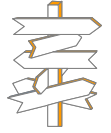
## Amaç

Geometrik toleransların kurum içerisinde kullanımını yaygınlaştırarak üretim faaliyetlerinde oluşabilecek hataların önlenmesi sağlamak.



## İçerik

- Geometrik Toleranslar
- Genel Bilgi ve Tanımlar
- Teknik Resimde ISO Normlarının Kazandırdıkları
- Toleransların Ayrıntılı Tanımları ve Resimlerde Gösterilmesi
- Temel Toleranslandırma Prensipleri
- Geometrik Toleranslandırma
- Tanımlanmış Referanslar
- Konumun Toleranslandırılması
- En çok Malzeme Prensipleri
- İzdüşüm Tolerans Bölgesi
- Profilin Toleranslandırılması
- Rijit Olmayan Parçaların Toleranslandırılması
- Konilerin Toleranslandırılması
- Örnekler ve Problemler



## Katılımcılar

Kuruluşlarının her seviyeden beyaz yakalı çalışanlar.



## Gerekli Ön Bilgiler

Teknik resim okuma ve yorumlama konusunda bilgi sahibi olmak.



## Yöntemi

Katılımcılar sayısına göre eğitimin başında 2 veya daha fazla takıma ayrılmaktadır. Teorik bilginin aktarımına paralel olarak eğitim boyunca sürekli olarak uygulamalarla konuların pekiştirilmektedir. Eğitim sırasında oluşturulan takımların uygulamalardaki başarıları eğitmen tarafından puanlanarak; rekabet içinde dinamik bir öğrenme atmosferi yaratılmaktadır.

Eğitim başında ve sonunda gerçekleştirilen çoktan seçmeli sınavlar yardımı ile bilgi seviyelerindeki artış ölçülmektedir. Sonuç olarak katılımcıların eğitim sırasındaki performansları ile sınav sonucunda elde ettikleri başarı seviyesi dikkate alınarak, toplam başarı puanı oluşturulmaktadır.



## Süresi

2 gün

